

Válvulas de Esfera para Tubería de Agua

IP-362 / IP-363 / IP-364

- ✓ Válvulas metálicas de obturador esférico y accionamiento manual
- ✓ Cuerpo principal y lateral fabricados con latón Europeo CW617N mediante estampado en caliente. Este proceso confiere al latón europeo las siguientes características frente a piezas fabricadas mediante fundición:
 - ✓ Ausencia de poros y rugosidades
 - ✓ Mejor acabado superficial
 - ✓ Mayor resistencia mecánica frente a esfuerzos
- ✓ Asiento y prensa fabricados en PTFE; evitando todo tipo de fugas gracias a su perfecto ajuste sobre superficies metálicas
- ✓ Obturador esférico fabricado en latón Europeo CW614N confiriéndole una mayor resistencia mecánica frente a altas presiones y maniobras. Mediante el diamantado y cromado aplicados en la superficie de la esfera se garantiza una mayor vida útil y una maniobra más suave



Válvulas de Esfera para Tubería de Agua



Material de Fabricación

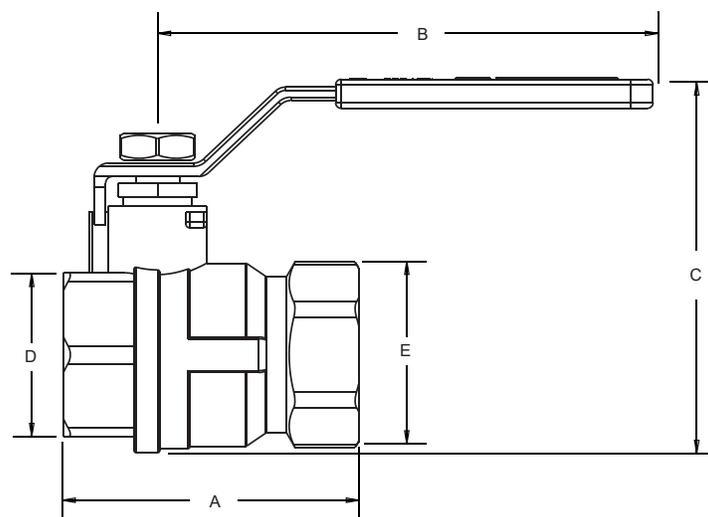
| | |
|-----------------|----------------------|
| ✓ Funda | LDPE |
| ✓ Mando | Acero |
| ✓ Tuerca Mando | Acero |
| ✓ Eje | Latón Europeo CW614N |
| ✓ Tuerca Prensa | Latón Europeo CW614N |
| ✓ Arandela | Latón Europeo CW614N |
| ✓ Prensa | PTFE |
| ✓ Lateral | Latón Europeo CW614N |
| ✓ Asiento | PTFE |
| ✓ Bola | Latón Europeo CW614N |
| ✓ Cuerpo | Latón Europeo CW614N |

Temperatura y presión de trabajo

| | |
|-------------------------|---|
| ✓ Presión nominal | 600 psi |
| ✓ Presión de ensayo | 800 psi |
| ✓ Rango de temperaturas | -20°C hasta 140°C, excluyendo congelación |
| ✓ Fluidos | Agua potable, agua caliente sanitaria y aire comprimido |

Dimensiones mm

| Modelo | A | B | C | D | E |
|--------|----|-----|----|------|------|
| IP-362 | 60 | 93 | 62 | 1/2" | 1/2" |
| IP-363 | 66 | 93 | 70 | 3/4" | 3/4" |
| IP-364 | 80 | 112 | 81 | 1" | 1" |



Recomendaciones

Sujetar la válvula por los extremos de conexión, nunca por la parte central de dicha válvula o el cuello de la misma, para evitar deformaciones en los componentes internos. La válvula podría quedar dañada irremediablemente.

La máxima duración de la válvula se obtiene con el obturador en posición de cerrado o completamente abierto, se recomienda no hacer trabajar a la válvula en posiciones intermedias del obturador por periodos prolongados de tiempo.

Efectuar una maniobra de apertura y cierre de la válvula cada 3 meses, esta frecuencia debe de incrementarse para aguas con dureza superior a 500 ppm de carbonato de calcio (CaCO₃) por litro de agua.

Instrucciones

Para tuberías roscadas

1. Asegúrese de que la tubería no esté ovalada o dañada y que esté limpia
2. Aplique cinta selladora a la rosca de la tubería.
3. Ajuste la válvula de esfera con la mano y apriete suavemente con la herramienta adecuada, por el lado del cuerpo de la válvula que va conectada al tubo.
4. En caso de fuga, apriete suavemente hasta que desaparezca.